

Wirtschaftlichkeit

Das günstigste **Preis-Leistungsverhältnis** erzielen Sie durch den Einsatz kleinstmöglicher Drahtdurchmesser. Je dicker der Drahtdurchmesser, um so schneller die Ermüdungserscheinungen im Material. Es führt zu Drahtbruch und erheblichem Leistungsabfall in der Wirkungsweise der Bürste.

Die Härte der Rundbürsten und der damit verbundenen Wirkung auf das zu bearbeitende Material (Werkstück) ist bei gleichem Bürstendurchmesser und Bürstenbesatz abhängig vom Montagerohrdurchmesser.

Je größer der Montagerohrdurchmesser, um so mehr Drähte können am Umfang befestigt werden. Durch den dichteren Besatz der Bürste ergibt sich eine härtere und aggressivere Wirkung.

Flexible Bürsten

haben eine kleine maximale Bohrung
z. B. 150 Ø mm x 40 Ø Bohrung
siehe Art.-Nr. 150403

Aggressive Bürsten

haben eine große maximale Bohrung
z. B. 150 Ø mm x 80 Ø Bohrung
siehe Art.-Nr. 150803

bei gleichen Außen-Ø

Als durchschnittliche Umfangsgeschwindigkeit bei Arbeiten mit Drahtbürsten ist 22 m/sek. zu empfehlen. Dieses ist nur ein Richtwert. In Ihrem speziellen Anwendungsfall kann die Umfangsgeschwindigkeit darüber oder darunter liegen. Sollten Sie mit Ihrem Bürstergebnis nicht zufrieden sein, rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne. Aus nachfolgender Tabelle können Sie die Umfangsgeschwindigkeiten für Drehzahlen von 750 - 20000 U/min. und Bürstendurchmesser von 20 - 400 mm ablesen.

Drehzahl n [UpM]	Umfangsgeschwindigkeit v [m/sek.]															
20000	21	31,4	41,8	52,3	62,8	73,2	104,6	130,8	157	188,4	209,3	261,7	314	356,3	397,7	418,7
18000	18,9	28,2	37,6	47,1	56,5	65,9	94,2	117,7	141,3	169,6	188,4	235,5	282,6	329,7	357,9	376,8
15000	15,8	23,5	31,4	39,2	47,1	54,9	78,5	98,1	117,8	141,3	157	196,2	235,5	274,8	298,3	314
12000	12,6	18,8	25,1	31,4	37,7	44	62,8	78,5	94,2	113	125,6	157	188,4	219,8	238,6	251,2
10000	10,5	15,7	20,9	26,2	31,4	36,6	52,3	65,4	78,5	94,2	104,7	130,9	157	183,2	198,9	209,3
9000	9,5	14,1	18,8	23,5	28,3	33	47,1	58,9	70,7	84,8	94,2	117,8	141,3	164,9	179	188,4
8000	8,4	12,6	16,7	20,9	25,1	29,3	41,9	52,3	62,8	75,4	83,7	104,7	125,6	146,5	159	167,5
7000	7,4	11	14,6	18,3	22	25,6	36,6	45,8	55	65,9	73,3	91,6	110	128,2	139,2	146,5
6000	6,3	9,4	12,5	15,7	18,8	22	31,4	39,2	47,1	56,5	62,8	78,5	94,2	109,9	119,3	125,6
5500	5,8	8,6	11,5	14,4	17,3	20,1	28,8	36	43,2	51,8	57,6	72	86,4	100,7	109,3	115,1
5000	5,3	7,9	10,5	13,1	15,7	18,3	26,2	32,7	39,2	47,1	52,3	65,4	78,5	91,6	99,4	104,7
4500	4,7	7,1	9,4	11,8	14,1	16,5	23,5	29,4	35,3	42,4	47,1	58,9	70,7	82,4	89,5	94,2
4000	4,2	6,3	8,4	10,5	12,6	14,7	20,9	26,1	31,4	37,7	41,9	52,3	62,8	73,3	79,5	83,7
3500	3,7	5,5	7,3	9,2	11	12,8	18,3	22,9	27,5	33	36,6	45,8	55	64,1	69,6	73,3
2800	2,9	4,4	5,9	7,3	8,8	10,3	14,7	18,3	22	26,4	29,3	36,6	44	51,3	55,7	58,6
2400	2,5	3,8	5	6,3	7,5	8,8	12,6	15,7	18,8	22,6	25,1	31,4	37,7	44	47,7	50,2
2200	2,3	3,5	4,6	5,8	6,9	8,1	11,5	14,4	17,3	20,7	23	28,8	34,5	40,3	43,8	46,1
1800	1,9	2,8	3,8	4,7	5,7	6,5	9,4	11,8	14,1	17	18,8	23,5	28,3	33	35,8	37,7
1550	1,6	2,4	3,2	4,1	4,9	5,7	8,1	10,1	12,2	14,6	16,2	20,3	24,3	28,4	30,8	32,4
1400	1,5	2,2	2,9	3,7	4,4	5,1	7,3	9,2	11	13,2	14,7	18,3	22	25,6	27,8	29,3
1150	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	6	7,5	9	10,8	12	15	18,1	21,1	22,9	24,1
750	0,8	1,2	1,6	2	2,4	2,7	3,9	4,9	5,9	7,1	7,8	9,8	11,8	13,7	14,9	15,7
	20	30	40	50	60	70	100	125	150	180	200	250	300	350	380	400